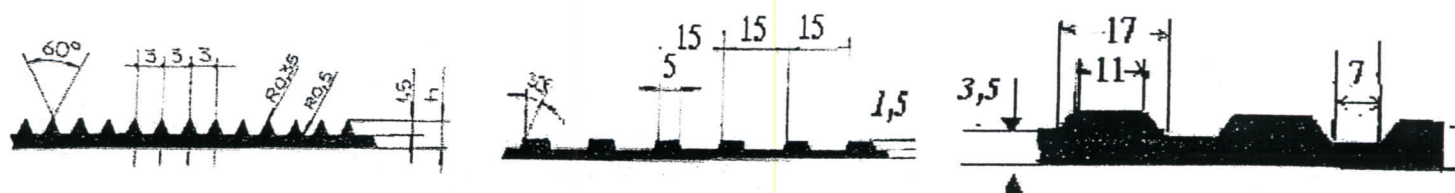


COVOR DE CAUCIUC DE UZ GENERAL

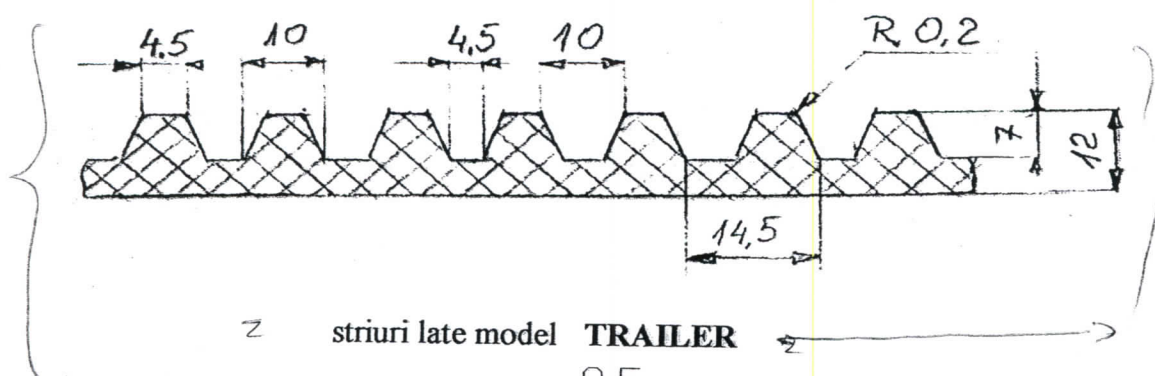
Covorul de cauciuc este fabricat din amestec pe baza de cauciuc butadien - stirenici. Poate fi de culoare neagra sau colorat, in diferite culori (gri , rosu, verde, albastru , maron , caramiziu etc.) O fata a covorului este striata si cealalta cu impresie de panza. Fata striata poate fi cu striuri , ale caror dimensiuni sunt prezentate mai jos :



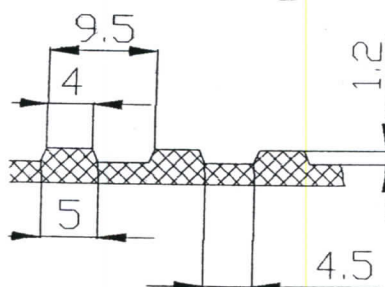
striuri fine

striuri late

striuri late model RESITA



striuri late model TRAILER



COVOR STRIURI PITESTI

2. CARACTERISTICI TEHNICE DE CALITATE

2.1 Dimensiuni si abateri dimensionale

Grosime - h (mm)	3,0	4,0	4,5	5	6	8,0	9,5	11	14
Abateri dimensionale la grosime (mm)	± 0,5	± 0,5	± 0,5	± 0,5	± 0,5	± 0,8	± 1	± 1	± 1,4
Length- meters	10								
Width- mm	1000 ; 1200 ; 1400								

Grosimea covoarelor cu striuri late model RESITA este de minimum 4,5 mm si maximum 9,5 mm.

Grosimea covoarelor cu striuri late model TRAILER este de minimum 11 mm si maximum 17 mm.

Grosimea covoarelor cu striuri fine si striuri late este cuprinsa intre 3 mm si 9,5 mm.
Abaterile dimensionale la latime sunt de $\pm 2\%$.
Abaterile dimensionale la lungime sunt de $\pm 3\%$.
Maximum 20 % din rolele comandate se pot livra si din 2 bucati.

2.2. PROPRIETATI FIZICO -MECANICE ALE AMESTECULUI

CARACTERISTICA	VALOARE IMPUSA	
	AMESTEC NEGRU	AMESTEC COLORAT
a) Duritate , (° Shore A)	60 – 75	60 $\pm$ 5
b) Rezistenta la rupere, (Kg/cm ²) , min	40	40
c) Alungire la rupere , (%) , min	150	350
d) Densitate (Kg / dm ³)	1.45 $\pm$ 0.05	1,55 $\pm$ 0,05

3. ASPECT

- Covorul trebuie sa fie fara corpuri straine vizibile cu ochiul liber, fisuri.

Pe suprafata covorului se admit : deformatii ale striurilor provenite prin presare pe o suprafata de maximum 15 cm² si pete de culoare in cazul covoarelor colorate pe o suprafata de maximum 25 cm²

4.PROTECTIA MEDIULUI

Covoarele de cauciuc nu sunt periculoase pentru om si pentru mediu. Deseurile rezultate in procesul de obtinere al covoarelor din cauciuc pot fi reciclate sau pot fi utilizate ca si material combustibil .

MANAGER,
ING.VIOREL DAVID



ING SEF CALITATE,
DR.ING. ION GRAMADA



ING SEF TEHNIC,
ING.SORIN TOMESCU

